

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಷನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಅಧ್ಯಕ್ಷರು

ಮೊಹಮ್ಮದ್ ಮುಹೀಬ್ ಪಾಷ,

ಅಧ್ಯಕ್ಷರು,

ರಾಮನಗರ ಸಿಲ್ಕ್ ರೀಲರ್ಸ್ ವೆಲ್‌ಫೇರ್ ಅಸೋಸಿಯೇಷನ್,
ರಾಮನಗರ

(ಮೊಬೈಲ್: +91 98444 11954)

ಸುಸ್ವಾಗತ

12-06-2021

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಶೀರ್ಷಿಕೆ:

STRATEGIES FOR PRODUCTION OF QUALITY COCOON AND SILK

ಗುಣಮಟ್ಟದ ಗೂಡು ಮತ್ತು ರೇಷ್ಮೆ
ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ತಂತ್ರಗಾರಿಕೆಗಳು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ವಿಷಯ:

HOW TO PRODUCE INTERNATIONALLY GRADABLE RAW SILK

ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಚ್ಚಾ ರೇಷ್ಮೆ
ಉತ್ಪಾದನಾ ವಿಧಾನ

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆ ಪರಿಕರಗಳು

ವಿಧ	ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆದಾರರು	ಬೇಸಿನ್‌ಗಳು	
		ಸ್ಥಾಪನೆಯಾ ಗಿರುವುದು	ಕಾರ್ಯನಿರ್ವ ಹಿಸುತ್ತಿರುವುದು
ಚರಕ	1717	5253	4817
ಕಾಟೇಜ್/ ಫಿಲೇಚರ್	5241	21254	19215
ಮಲ್ಟಿಎಂಡ್	239	2656	2339
ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ	40	660	530

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ವಿಧವಾರು ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದನೆ %		
ಕ್ರ ಸಂ	ವಿಧ	%
1	ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ	8.32
2	ಮಲ್ಟಿಎಂಡ್	11.47
3	ಕಾಟೇಜ್ / ಫಿಲೇಚರ್	63.40
4	ಚರಕ	10.31
5	ಡೂಪಿಯಾನ್	6.50

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ

ವಿಧ	ಸ್ಥಾಪನೆಯಾಗಿರುವ ಬೇಸಿನ್ ಗಳು	ವಾರ್ಷಿಕ ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದನೆ (ಮೆ ಟ)	ಬೇಕಾಗುವ ಗೂಡಿನ ಪ್ರಮಾಣ (ಮೆ ಟ)
ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ	660	1314	8213
ಮಲ್ಟಿಎಂಡ್	2656	1275	8766
ಕಾಟೇಜ್ / ಫಿಲೇಚರ್	21254	10202	76515
ಚರಕ	5253	2364	17257
ಒಟ್ಟು	29823	15155	110751

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು
ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮೇಲೆ ಪ್ರಭಾವ ಬೀರುವ ಪ್ರಮುಖ
ಅಂಶಗಳು:

- ರೇಷ್ಮೆ ಗೂಡಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ
- ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಅಂಶಗಳು
- ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳು
- ನೈಪುಣ್ಯತೆ
- ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆ ವಿಧಾನಗಳು

■ ಚರಕ ರೀಲಿಂಗ್

■ ಕಾಟೇಜ್ / ಫಿಲೇಚರ್ ಬೇಸಿನ್ ರೀಲಿಂಗ್

■ ಮಲ್ಟಿಎಂಡ್ ರೀಲಿಂಗ್

■ ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಘಟಕಗಳ ರೀಲಿಂಗ್

➤ ಮಲ್ಟಿಎಂಡ್ ಮತ್ತು ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಘಟಕಗಳಿಂದ
ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ
ಉತ್ಪಾದಿಸಬಹುದು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

- ವಿದ್ಯುತ್‌ಚಾಲಿತ ಮಗ್ಗುಗಳ ನೇಕಾರರು ಚೀನಾ ದೇಶದಿಂದ ಆಮದು ಆಗುವ ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವ ರೇಷ್ಮೆಯನ್ನು ದೇಶೀಯವಾಗಿ ಉತ್ಪಾದಿಸಿ ನೀಡುವಂತೆ ಬಹಳ ಹಿಂದಿನಿಂದ ಬೇಡಿಕೆ ಸಲ್ಲಿಸುತ್ತಿದ್ದಾರೆ
- ಸ್ಥಳೀಯವಾಗಿ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದಿಸಿ ಆಮದು ಅವಲಂಬನೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬೇಕಿದೆ
- ರಫ್ತು ಮಾಡುವ ವಸ್ತುಗಳಾದ, ಶಿಫಾನ್, ಜಾರ್ಜೆಟ್, ಕ್ರೀಪ್ ಮುಂತಾದವುಗಳಿಗೆ ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಇದೆ

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆಯ ವಿವಿಧ ಸಂಸ್ಕರಣೆಗಳ ಪಟ್ಟಿ

ರೇಷ್ಮೆ ಗೂಡುಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಖರೀದಿ

ಪ್ಯೂಪ ನಿರ್ಜೀವಗೊಳಿಸುವುದು (ಸ್ಟೈಪ್ಲಿಂಗ್)

ಗೂಡು ಶೇಖರಣೆ ಮತ್ತು ಪರಿಷ್ಕರಣೆ

ಕಳಪೆ ಗೂಡುಗಳ ವಿಂಗಡಣೆ

ಗೂಡು ಬೇಯಿಸುವಿಕೆ

ಬ್ರಷಿಂಗ್

ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆ

ಮರು ಸುತ್ತಾಣಿಕೆ

ರೇಷ್ಮೆ ಸಿದ್ಧಗೊಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ಗೂಡುಗಳ ಆಯ್ಕೆ ಮತ್ತು ಖರೀದಿ

- ಶೈತ್ಯಾಂಶ ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುವ ಪ್ರದೇಶದ ಗೂಡುಗಳಿಗಿಂತ ಒಣ ವಾತಾವರಣದ ಗೂಡಿಗೆ ಬೇಡಿಕೆ ಹೆಚ್ಚು
- ಹೆಚ್ಚು ಗಡುಸಾಗಿರುವ, ಕಳಪೆ ಗೂಡಿನ ಪ್ರಮಾಣ ಕಡಿಮೆ ಇರುವ ಮತ್ತು ಕೋಶದ ಪ್ರಮಾಣ ಹೆಚ್ಚು ಇರುವ ತಂಡಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಬೇಕು
- ರೀಲಿಂಗ್ ಘಟಕಗಳು ನಿರಂತರವಾಗಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಅನುವಾಗುವಂತೆ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಮುಂಚಿತವಾಗಿ ಖರೀದಿಸಿ, ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ, ಶೇಖರಿಸಿಡಬೇಕು
- ವೈಜ್ಞಾನಿಕವಾಗಿ ಗೂಡಿಗೆ ದರ ನಿಗದಿಪಡಿಸುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು
- ಖರೀದಿಸಿದ ಗೂಡಿನ ಮತ್ತು ಮಾರಾಟ ಮಾಡಿದ ರೇಷ್ಮೆಯ ವಿವರಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಪ್ಯೂಪ ನಿರ್ಜೀವಗೊಳಿಸುವುದು (ಸ್ಟೈಪ್ಲಿಂಗ್)

- ✓ ದೀರ್ಘ ಕಾಲದ ಶೇಖರಣೆಗಾಗಿ ಹಾಗೂ ಉತ್ಪಾದಕತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಬಿಸಿ ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ (hot air dry) ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಒಣಗಿಸುವ ಪದ್ಧತಿಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು
- ✓ ಚಿಕ್ಕ ಪ್ರಮಾಣದ ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಚ್ ವಿಧಾನ ಹಾಗೂ ದೊಡ್ಡ ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ ಕನ್ವೇಯರ್ ಮಾದರಿಯ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಒಣಗಿಸುವುದು
- ✓ ಗೂಡುಗಳನ್ನು 115 – 55⁰ ಸೆ ರವರೆಗಿನ ನಿಗದಿತ ವಿವಿಧ ಉಷ್ಣಾಂಶದಲ್ಲಿ 5½ ಗಂಟೆಗಳ ಅವಧಿಯವರೆಗೆ ಬಿಸಿ ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ ಒಣಗಿಸಬೇಕು
- ✓ ಇದರಿಂದ ಪ್ಯೂಪಗಳು ನಿರ್ಜೀವಗೊಳ್ಳುವುದಲ್ಲದೆ ತೇವಾಂಶವು ಹೊರತೆಗೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ.

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ ರೇಷ್ಮೆ ಗೂಡು ಪರಿಷ್ಕರಣೆ ಮತ್ತು ಶೇಖರಣೆ

- ಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಒಣಗಿದ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಹತ್ತಿ ಬಟ್ಟೆಯ ಚೀಲಗಳಲ್ಲಿ ತುಂಬಿ, ಗಾಳಿ ಸಂಚಾರವಿರುವ ಕೊಠಡಿಗಳಲ್ಲಿ ಜೋಡಿಸಿಡಬೇಕು.
- ಅರೆ ಒಣಗಿದ ಗೂಡುಗಳನ್ನು (ಬ್ಯಾಚ್ ಮಾದರಿ) ತಟ್ಟೆಗಳಲ್ಲಿ ತೆಳುವಾಗಿ ಹರಡಿಶೇಖರಿಸಬೇಕು
- ಇರುವೆ, ಇಲಿ, ಅಳಿಲು ಮುಂತಾದವುಗಳು ಒಳಗೆ ಬಾರದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸಬೇಕು
- ಕೊಠಡಿಯ ಉಷ್ಣಾಂಶ 25° ಸೆ ಮತ್ತು ಶೈತ್ಯಾಂಶ ಶೇ. 55 ಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಇರುವಂತೆ ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಕಳಪೆ ಗೂಡುಗಳ ವಿಂಗಡಣೆ

- ✓ ಕಳಪೆ ಗೂಡುಗಳಿಂದ ರೇಷ್ಮೆ ಇಳುವರಿ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟ ಕುಂದುತ್ತದೆ
- ✓ ಗೂಡು ವಿಂಗಡಣಾ ಮೇಜು ಬಳಸಿ ಗಂಟು ಗೂಡು, ತೀವ್ರವಾಗಿ ಕಲೆಗಟ್ಟಿದ ಮತ್ತು ಇತರ ಕಳಪೆ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಬೇಕು
- ✓ ಗಂಟು ಮತ್ತು ಕಳಪೆ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಡೂಪಿಯಾನ್ ದಾರ ತೆಗೆಯಲು ಬಳಸಬಹುದು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಗೂಡುಗಳ ಬೇಯಿಸುವಿಕೆ

- ಈ ಕಾರ್ಯವು ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆಯ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದು
- ಬಿಸಿ ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ ಒಣಗಿದ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಹಬೆಯ ಒತ್ತಡದ (circular cocoon boiling machine) ಅಥವಾ ನಿರ್ವಾತ ಒತ್ತಡದ (vacuum cocoon boiler) ವಿಧಾನದಿಂದ ಆಪ್ತ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಬೇಯಿಸಬಹುದು
- ದೊಡ್ಡ ಪ್ರಮಾಣದ ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ ಕನ್‌ವೇಯರ್ ವಿಧಾನ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಬ್ರಿಷಿಂಗ್

- ಬೇಯಿಸಿದ ಗೂಡುಗಳಿಂದ ರೇಷ್ಮೆ ಎಳೆಗಳ ತುದಿಯನ್ನು ಹಿಡಿಯುವ ಕೆಲಸ ನೈಪುಣ್ಯತೆಯಿಂದ ಕೂಡಿದೆ
- ಬೇಯಿಸಿದ ಗೂಡುಗಳನ್ನು ಬ್ರಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡುವ (ಕಡ್ಡಿ ಆಡಿಸುವುದು) ನಿರೀನ ಉಷ್ಣಾಂಶ $85 - 90^{\circ}$ ಸೆ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು
- ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ ಭತ್ತದ ತೆನೆಗಳಿಂದ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಬ್ರಿಶ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆ

ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ಪಡೆಯಲು ಕೆಳಕಂಡ ವಿಧಾನ ಬಳಸುವುದು:

- ✓ ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಬಟನ್‌ಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಲೋಹದ ಬಟನ್‌ಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ರೂಢಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು
- ✓ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸಣ್ಣ ರಾಟೆಗಳ ವೇಗ ನಿಮಿಷಕ್ಕೆ 200 – 250 ಆರ್ ಪಿ ಎಂ ಇರಿಸಿಕೊಂಡಲ್ಲಿ ನೂಲಿನ ಡೀನಿಯರ್ ಸಮಾನತೆ ಕಾಯ್ದುಕೊಳ್ಳಬಹುದು
- ✓ ಕ್ರಾಯಿಶರ್‌ನ ಉದ್ದ 8-10 ಸೆಂ. ಮೀ. (3-4 ಇಂಚು) ಇರಿಸಿಕೊಂಡಲ್ಲಿ ನೂಲಿನ ಶಕ್ತಿ (ಟೆಂಪರ್) ಹೆಚ್ಚುತ್ತದೆ. ನೇಕಾರರು ಹೆಚ್ಚು ಟೆಂಪರ್ ಇರುವ ನೂಲನ್ನು ಕೇಳುತ್ತಾರೆ
- ✓ ಬೇಸಿನ್ ನೀರಿನ ಉಷ್ಣಾಂಶ 40° ಸೆ ಇರುವಂತೆ ಹಾಗೂ ನೀರು ಕಲುಶಿತವಾಗದಂತೆ ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಮರು ಸುತ್ತಾಣಿಕೆ

- ನೂಲಿನ ಮಾರಾಟ ಮತ್ತು ಮುಂದಿನ ಸಂಸ್ಕರಣೆಗಳಲ್ಲಿ ಅನುಕೂಲವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಲು ಸಣ್ಣ ರಾಟೆಯಿಂದ ದೊಡ್ಡರಾಟೆಗೆ ನೂಲನ್ನು ಸುತ್ತಲಾಗುತ್ತದೆ
- ಸಣ್ಣ ರಾಟೆಗಳ ನೂಲನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ನೆನೆಸಿ ಮರು ಸುತ್ತಾಣಿಕೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ
- ರೀಲ್ ಪರ್ಮಿಯೇಶನ್ ಚೇಂಬರಿನಲ್ಲಿ 30° ಸೆ ಉಷ್ಣಾಂಶದ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಚಿಕ್ಕ ರಾಟೆಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ ಮುಚ್ಚಳ ಮುಚ್ಚಿ 300 – 400 mm Hg ನಿರ್ವಾತ ಒತ್ತಡ ನಿರ್ಮಿಸಿ ನಂತರ ಗಾಳಿ ಒಳಕ್ಕೆ ಬರುವಂತೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಇದರಿಂದ ಎಲ್ಲಾ ಪದರಗಳಲ್ಲಿ ನೀರು ಹೀರಿ ರೇಷ್ಮೆ ಸುಲಭವಾಗಿ ಬಿಚ್ಚುತ್ತದೆ
- ಮರು ಸುತ್ತಾಣಿಕೆ ಮಾಡುವಾಗ ನೂಲು ಒಣಗಲು 40° ಸೆ ಶಾಖವನ್ನು ಒದಗಿಸಬೇಕು
- ಡೈಮಂಡ್ ಸರಿಯಾಗಿ ಬೀಳುವಂತೆ ನೋಡಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು, ಹರಿದ ನೂಲನ್ನು ತಪ್ಪದೆ ಗಂಟು ಹಾಕಬೇಕು
- ಸವಕಳಿಯಾದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ರೇಷ್ಮೆ ಸಿದ್ಧಗೊಳಿಸುವುದು ಮತ್ತು ಪ್ಯಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

- ರೇಷ್ಮೆ ದಾರದ ಎರಡು ತುದಿಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಿ ಬಣ್ಣದ ದಾರದಿಂದ ಲೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಉಳಿದಂತೆ ಬಿಳಿ ದಾರದಿಂದ ಲೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಲೇಸ್ ಮಾಡುವಾಗ 5 ಕುಣಿಕೆ ಬರುವಂತೆ ಹಾಕಬೇಕು
- ನೂಲಿನಲ್ಲಿ ತೇವಾಂಶ ನಿಗದಿಗೊಳಿಸಲು ಲಡಿಗಳನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯ ವಾತಾವರಣದಲ್ಲಿಟ್ಟು ಪರಿಷ್ಕರಿಸಬೇಕು. ಇದರಿಂದ ನೂಲಿನಲ್ಲಿ ತೇವಾಂಶ ಆಪ್ತ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಇರುತ್ತದೆ
- ಲಡಿಗಳನ್ನು ತಿರುವು ಬರುವಂತೆ ಸುತ್ತಿ 2 ಕೆಜಿಯ ಬುಕ್ ಅಥವಾ ಉದ್ದ ಲಡಿಗಳ 5 ಕೆಜಿಯ ಬುಕ್ ಮಾಡಿ ಪ್ರತಿ ಬುಕ್‌ಅನ್ನು ಪಾಲಿಡೀನ್ ಹಾಳೆ / ಚೀಲ ಬಳಸಿ ಪ್ಯಾಕ್ ಮಾಡಿ ಜಾಗರೂಕತೆಯಿಂದ ಶೇಖರಿಸಬೇಕು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಮಲ್ಟಿಎಂಡ್ ರೀಲಿಂಗ್

- ✓ ದ್ವಿತಳಿ ಗೂಡುಗಳಿಂದ ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದಿಸಬಹುದು, ಉತ್ಪಾದಕತೆಯೂ ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುತ್ತದೆ
- ✓ ಜೆಟ್ಟಿ-ಬೌಟ್ ಅಳವಡಿಸಿದ್ದು ಎಳೆಗಳನ್ನು ಸರಳವಾಗಿ ಸೇರಿಸಬಹುದು
- ✓ ಗೂಡಿನ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ತಕ್ಕಂತೆ ರಾಟೆಗಳ ವೇಗವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಬಹುದು
- ✓ ನೂಲಿನಲ್ಲಿ ಕಸರುಗಳು ಸೇರದಂತೆ ರೀಲ್ ಸ್ಟಾಪ್ ಮೋಷನ್ ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಘಟಕಗಳು

- ✓ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆಯ ಬಹುತೇಕ ಸಂಸ್ಕರಣೆಗಳನ್ನು ಯಾಂತ್ರಿಕವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಕಾರಣ ಕಾರ್ಮಿಕರ ಅವಲಂಬನೆ ಕಡಿಮೆ
- ✓ ಡೀನಿಯರ್ ಸಾಧನ ಅಳವಡಿಸಿರುವ ಕಾರಣ ಡೀನಿಯರ್ ವ್ಯತ್ಯಾಸವಿಲ್ಲದೆ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ✓ 400 ತುದಿಗಳ ಘಟಕದಿಂದ 8 ಗಂಟೆಗಳ ಒಂದು ಪಾಳಿಯಲ್ಲಿ 50 -60 ಕೆ ಜಿ ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಉತ್ಪಾದಿಸಬಹುದು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಬಿಚ್ಚಾಣಿಕೆಗೆ ಬಳಸುವ ನೀರು

- ರೀಲಿಂಗ್ ವಿಧಾನಗಳನುಸಾರವಾಗಿ ಒಂದು ಕೆಜಿ ಕಚ್ಚಾ ರೇಷ್ಮೆ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಅಂದಾಜು 50 - 150 ಲೀ. ನೀರು ಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ
- ಬಳಸುವ ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲಿನ ಇಳುವರಿ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ಪ್ರಭಾವ ಬೀರುತ್ತದೆ
- ರೀಲರುಗಳು ತಮ್ಮ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ತಪ್ಪದೆ ಪರಿಶೀಲಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು. ನೀರು ಸೂಕ್ತವಿಲ್ಲದಿದ್ದಲ್ಲಿ ತಜ್ಞರ ಸಲಹೆ ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

Source : KSSRDI

Suitable water characters		
No	Water characteristics	Concentration
1	pH	6.5 - 7.5
2	Conductivity(Micro mhos/cm at 25° C)	100 - 500
3	Total Alkalinity (ppm)	50 - 150
4	Total Alkalinity - Total Hardness= X.	-30< X <+30
5	Chlorides (ppm)	<50

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ಘಟಕದ ನಿರ್ವಹಣೆ

- ಘಟಕದ ಲಾಭ ಹೆಚ್ಚಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ನಿರ್ವಹಣೆ ಮುಖ್ಯ. ಘಟಕವನ್ನು ಗೃಹ ಕೈಗಾರಿಕೆ ಬದಲು ಫ್ಯಾಕ್ಟರಿ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು
- ಹಳೆಯ ಪದ್ಧತಿಗಳ ಬದಲು ಹೊಸ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು
- ಘಟಕದ ಎಲ್ಲಾ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಗರಿಷ್ಠ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಬಳಕೆಯಾಗುವಂತೆ ನಿರ್ವಹಿಸಬೇಕು
- ರೇಷ್ಮೆ ಗೂಡು, ಕೆಲಸಗಾರರ ಸಮಯ, ಉರುವಲು ಇತ್ಯಾದಿಗಳು ವ್ಯಯವಾಗದಂತೆ ಎಚ್ಚರವಹಿಸಬೇಕು

ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಒಂದು ರೂಪಾಯಿ ಉಳಿತಾಯ ಮಾಡಿದರೆ ಒಂದು ರೂಪಾಯಿ ಲಾಭ ಪಡೆದಂತೆ

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲಿನಲ್ಲಿ:

- ✓ ವೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ನೂಲು ಕಡಿತಗೊಳ್ಳದೆ ಬಾಬಿನ್ ಮೇಲೆ ಸುತ್ತಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
- ✓ ನೂಲಿನ ಡೀನಿಯರ್ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ
- ✓ ಡೀನಿಯರ್‌ನ ಸೈಜ್ ಡಿವಿಯೇಶನ್ ಕನಿಷ್ಠ ಇರುತ್ತದೆ
- ✓ ನೂಲಿನಲ್ಲಿ ಕಸರು ಇಲ್ಲದೆ ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿರುತ್ತದೆ
- ✓ ನೂಲಿನಲ್ಲಿ ಟೆಂಪರ್ ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುತ್ತದೆ

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

✓ ನೂಲಿನಲ್ಲಿ ಎಲೆಗಳು ಒಂದಕ್ಕೊಂದು ಬಿಗಿಯಾಗಿ ಅಂಟಿಕೊಂಡಿರುತ್ತದೆ

ನೇಕಾರರು ಇಂತಹ ನೂಲನ್ನು ಕೋರುತ್ತಾರೆ. ಇಂತಹ

ನೂಲು ಉತ್ಪಾದಿಸಿದಲ್ಲಿ ವಿದೇಶಗಳಿಂದ ಆಮದು ಆಗುವ

ರೇಷ್ಮೆ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು

ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ನೂಲು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಹೆಚ್ಚಿನ

ಬಂಡವಾಳ ಹೂಡಬೇಕಾಗಿಲ್ಲ, ಇರುವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ

ಬದಲಾವಣೆಗಳನ್ನು ಮಾಡಿಕೊಂಡಲ್ಲಿ ಸ್ಥಳೀಯವಾಗಿಯೇ

ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ರೇಷ್ಮೆ ಪಡೆಯಬಹುದು

ಸಿಲ್ಕ್ ಅಸೋಸಿಯೇಶನ್ ಆಫ್ ಇಂಡಿಯಾ

ವಂದನೆಗಳು